

Specyfikacja techniczna folii / shrink film

Cecha / Feature	Jedn./Un.of m.	Parametr / Parameter	Wartość / Value	Metoda / Method
Skład Composition	μm	7-Layer Coextrusion with the structure: PET/Tie/PA/EVOH/PA/Tie/PE	45	-
Dane ogólne General data	μm	Całkowita grubość Total thickness	45 +/- 15%	ISO 4593
	mm	Szerokość Width	-/+1mm WN	-/+1mm WN
	g/m ²	Gramatura Weight of surface	43,5 +/- 15 %	-
Właściwości mechaniczne Mechanical properties	%	kurczliwość wzdłuż / w poprzek shrinkage longitudinal / across	30 / 30	Internal 80°C
		kurczliwość wzdłuż / w poprzek shrinkage longitudinal / across	45 / 45	Internal 90°C
Właściwości termiczne Thermal Properties	°C	odporność na temperaturę temperature resistance	-40 up to +85	-
Przepuszczalność Permeability	cm ³ m ² x 24h x bar	Przepuszczalność gazu Gas permeability	O ₂ <=5,0	i. l. o. DIN 53380 23°C/ 0% RH
	g m ² x 24h x bar	Przepuszczalność pary wodnej Water vapour permeability	H ₂ O <=2,7	i. l. o. DIN 53122 23°C/ 85% RH
warunki przechowywania storage condition /-climate	°C	Temperatura / temperature	10 - 25	-
	%	Wilgotność powietrza / air humidity	45 - 70	-

APLIKACJA / APPLICATIONS

Do produkcji folii użyto wyłącznie nieprzetworzonych surowców, posiadających dopuszczenie do kontaktu z żywnością.

In the production of the film producer uses only raw materials that can be considered harmless to health on the basis of the scientific knowledge available and/or statements to this effect provided by our suppliers.

Każdorazowo folię przed użyciem należy sezonować w temperaturze otoczenia (5°C-30°C) przez minimum 24 godziny.

Every time film should be, prior to use, conditioned in ambient temperature (5°C-30°C) for at least 24 hours

Jeżeli transport folii odbywał się w temperaturze poniżej 5°C należy wydłużyć czas sezonowania do minimum 48 godzin.

If film was transported in temperature below 5°C conditioning time should be prolonged to min. 48 hours.